BIS Rohrleitungsbau GmbH
Anlagen-/Rohrleitungsbau und Stillstände für Chemie/Petrochemie, Kraftwerksanlagen, Energieversorgung, Industrie

(Kurzfassung)

Mai 2011

2010

- Übernahme der GfA Guben und Weiterführung als Niederlassung Lausitz

2008

- Übernahme der Bereiche Bayern und Projektmannschaft der Alois Lauer Stahl- und Rohrleitungsbau GmbH
  Umfirmierung zur **BIS Rohrleitungsbau GmbH** Rohrleitungsbau

2007

- Umfirmierung zur BIS IKR GmbH IKR

2005

- Umbenennung in R&M IKR Industrie- Kraftwerks- Rohrleitungsbau

2004

- Übernahme durch die Rheinhold & Mahla AG

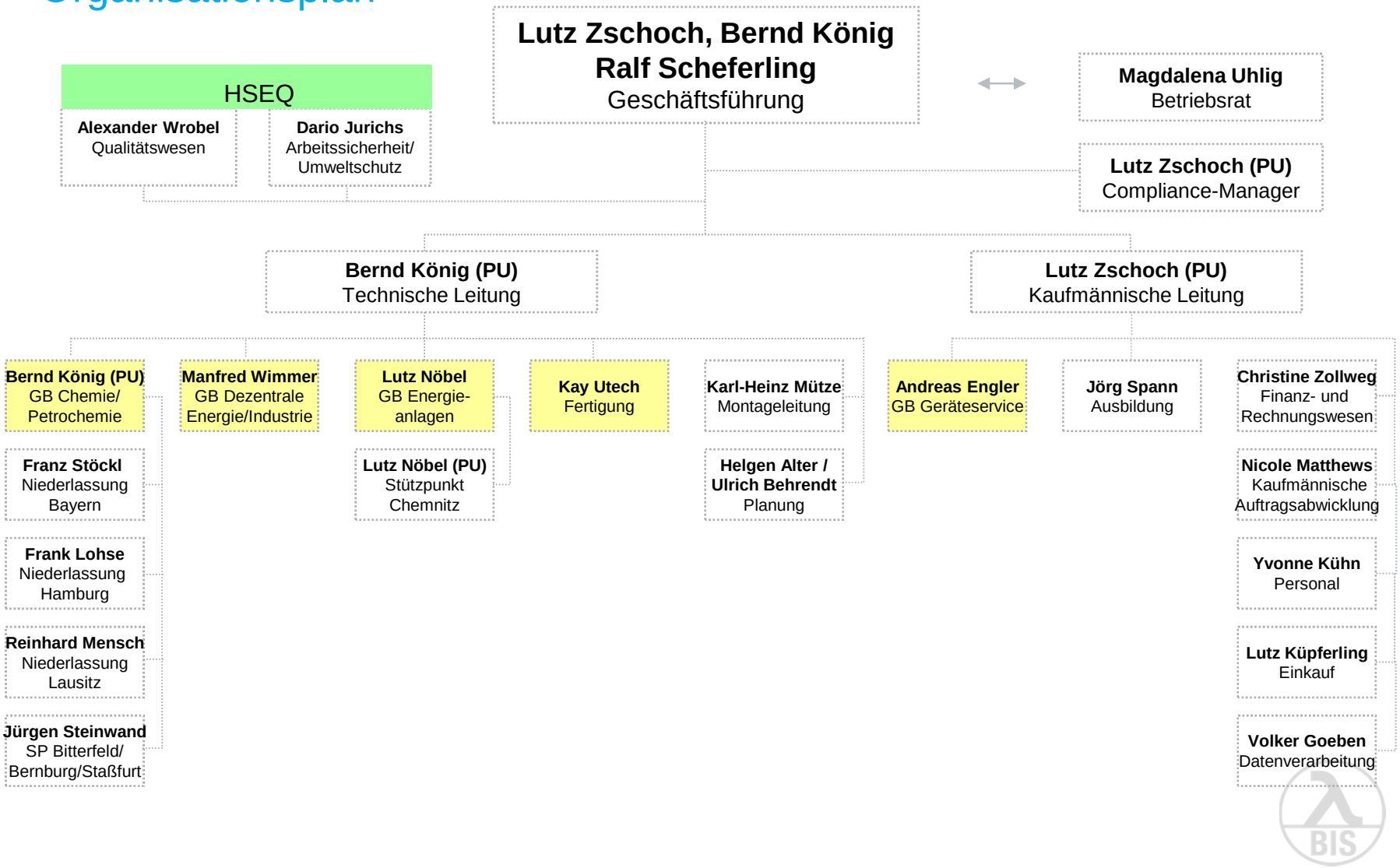
1996

- Gründung der Babcock Industrierohrleitungsbau Bitterfeld GmbH als 100 %-ige Tochter der Babcock Industrierohrleitungsbau GmbH, Leverkusen

1990

- Privatisierung als Industrie- und Kraftwerksrohrleitungsbau Bitterfeld GmbH
- Übernahme durch die Babcock Rohrleitungsbau GmbH, Oberhausen
  als 100 %-ige Tochter

Organisationsplan



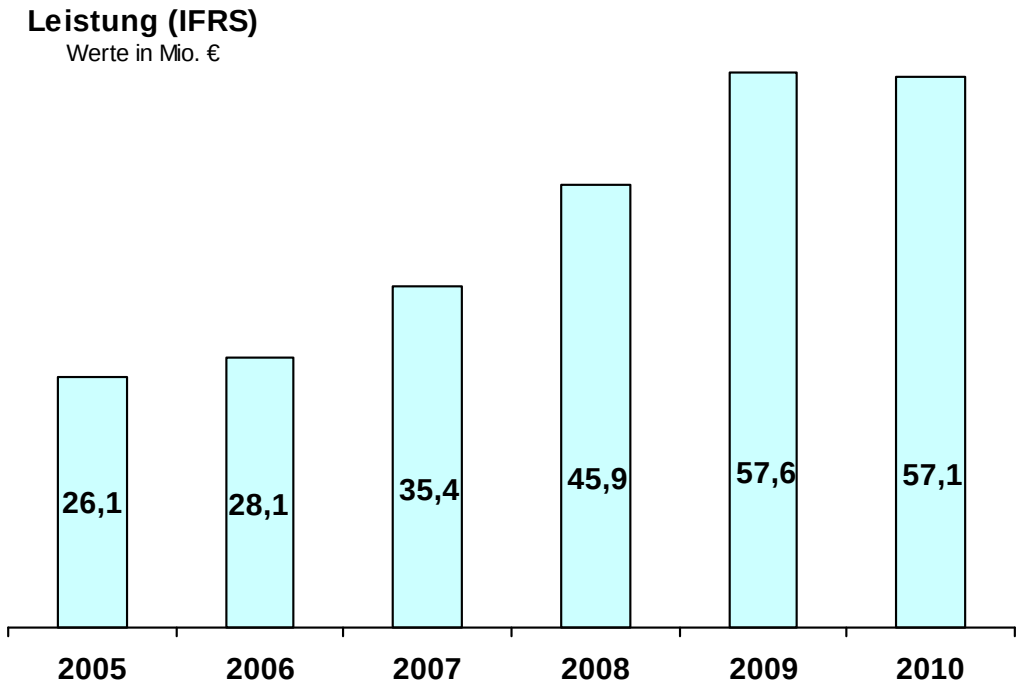
Leistungsprofil

- Projektleitung
- Detailengineering
- Lieferung von Ausrüstungen und Rohrleitungsmaterial
- Vorfertigung von Spool und Sonderformteilen
- Komplettmontage / Ausrüstungsmontage und Rohrleitungsmontage
- Koordinierung Isolierung / Korrosionsschutz / Gerüste und andere Gewerke
- Inbetriebnahme
- Enddokumentation

Geschäftsbereiche

Chemie Petrochemie	Dezentrale Energie / Industrie	Energieanlagen	Fertigung	Geräteservice
• Anlagenneubau • Revisionen • Stillstände • Rahmenverträge	• Turbinen inkl. Verrohrung bis 3 MW el. • Biomasse-, Biodiesel- und Bioethanolanlagen • Papier- und Zellstoffindustrie • Zuckerindustrie	• Neubau/Umbau GuD, HKW, EBS, Stadtwerke • Kraftwerksrevisionen	• Auftragsfertigung für Hersteller von Turbinen, Komponenten etc. (z.B. Siemens, MAN, HORA u.a.) • Spoolfertigung für eigene Projekte u. externe Kunden	• Geräteservice für eigene Baustellen u. externe Kunden - Vermietung - Verkauf

Rückblick Leistungsentwicklung BIS Rohrleitungsbau 2005 – 2010



Leistungsanteile nach Geschäftsbereichen (2009 - 2010)

Bereich	Anteil an Gesamtleistg. 2009	Anteil an Gesamtleistg. 2010
GB Chemie	55 %	45 %
GB Industrie	20 %	30 %
GB Energie	17 %	17 %
GB Fertigung	2 %	2 %
GB Geräteservice	5 %	5 %
Ausbildung	1 %	1 %

Geschäftsbereich Chemie / Petrochemie

Hauptreferenzen

Los 410/430 (Rohrbrücken-Projekt)	Technip/Shell Wesseling	2010/2011	13,2 Mio. €
Poly 9 (H2-Kreisgas/Ofenhaus)	Wacker Nünchritz	2010/2011	12,6 Mio. €
NEW KERO HDS TRM Leuna	Technip/Total France	2009/2010	7,5 Mio. €
Bremen 5 (Stahlwerk/Luftzerleger)	Linde AG	2009	3,1 Mio. €
Poly 8 (Destillation/Tanklager/Chipverarb.)	Wacker Chemie Burghausen	2008/09	10,2 Mio. €
MC 10	DOW Wolff Bitterfeld	2008	2,6 Mio. €
Poly 7 (Destillation/Tanklager)	Wacker Chemie Burghausen	2008/09	3,4 Mio. €
CS-Anlage (Chlorsilan)	Degussa Bitterfeld	2007/08	1,2 Mio. €
Bioro Gent	LURGI AG	2007/08	1,5 Mio. €
CD 3 Ofen/LMT	Shell Raffinerie Harburg	2007	1,3 Mio. €
Biodiesel Rostock	LURGI AG	2007	3,8 Mio. €
Projekt 2MG939 Karlsruhe	LINDE AG	2006/07	1,1 Mio. €

Referenzen Shutdown Chemie/Petrochemie

SD DOW Terneuzen	BIS ROB / DOW	2011	0,8 Mio. €
SD Yara Brunsbüttel	BIS IS Nord	2009/10	1,0 Mio. €
Raffinerie Conoco Phillips Wilhelmshaven	BIS Turnaround	2009	0,4 Mio. €
Stillstand – Shell Hamburg (FCC, Gastrennung, CD-3)	Shell Deutschland	2009	2,0 Mio. €
T&I TRM	BIS Turnaround	2008	1,1 Mio. €
Stillstand DOW Terneuzen	BIS ROB	2008	0,5 Mio. €
Stillstand H&R Hamburg	BIS Turnaround	2007	0,8 Mio. €
Stillstand OMV Burghausen	KAM	2007	0,6 Mio. €
Stillstand SD 2007	PCK Schwedt	2007	0,7 Mio. €
Aromaten Stillstand 2006	Shell Godorf	2006	0,6 Mio. €
Stillstand Shell CD 2	Raffinerie Harburg	2006	2,8 Mio. €
Raffinerie Rafnes Norwegen – Pre Shutdown/Shutdown	Linde AG	2005	1,2 Mio. €

Geschäftsbereich Dezentrale Energie/Industrie

Hauptreferenzen

D225 – Verbindende RL	GDF SUEZ/Fichtner	2010/11	9,6 Mio. €
D222 – Kühlwassersystem	GDF SUEZ/Fichtner	2009-11	7,6 Mio. €
Turbogeneratoranlage Rheinfelden	INORA AG	2008/09	3,2 Mio. €
Turbogeneratoranlage Friedland	EnvironPlasma Verwertungscenter GmbH	2008/09	2,1 Mio. €
Turbogeneratoranlage Muldenhütten	Recycling & Umwelttechnik GmbH	2008/09	1,7 Mio. €
Ölmühle Hamm	Harburg Freudenberger	2007	1,4 Mio. €
Extraktion Ölmühle Hamm	Harburg Freudenberger	2007	2,8 Mio. €
Presserei und Konditionierung Ölmühle Hamm	Brökelmann + Co. Ölmühle und Verwaltungs-GmbH	2007	3,2 Mio. €
Bioethanol Klein Wanzleben	Nordzucker	2007	2,9 Mio. €
Biodiesel/Bioethanol Schwedt	Sauter	2006	5,9 Mio. €

Geschäftsbereich Energieanlagen

Referenzen Kraftwerke

KW Datteln MD/ND	Hertel / E.ON	2010/2011	6,4 Mio. €
KW Moorburg Bl. A/B (Speisewaser)	Vattenfall/ BHR	2010/2011	3,5 Mio. €
KW Neurath Bl. D/E (HZÜ)	RWE / BHR	2009/10	2,3 Mio. €
Shell Godorf HD-Verteiler	Shell Godorf	2009/10	0,8 Mio. €
KW Boxberg Bl. R (HZÜ)	Vattenfall / BHR	2009/2010	1,5 Mio. €
GKW Dillingen	AE&E Inova Nürnberg	2008/2009	6,6 Mio. €
KW Neurath – Rev. Frischdampf und HZÜ	BHR/ RWE	2008/2009	1,4 Mio. €
Power Plant Lockerbie	RWE/ Siemens	2007/08	3,4 Mio. €
EVZA Staßfurt – WDK	Von Roll	2007/08	4,0 Mio. €
E.on Power Plant Maasvlakte Denox	FISIA	2007	3,2 Mio. €
SCR Hemweg 8 Amsterdam	FISIA Environment	2007	1,2 Mio. €
GuD-Anlage CCPP Knapsack	Siemens/ VAM	2007	1,7 Mio. €
GUD-Anlage Halle Dieselstraße – WDK	EVH Halle	2005	7,0 Mio. €

Großbritannien
Projekt: Wood Burning
Power Plant
Lockerbie
Kunde: Siemens (E.on UK)
Wert: 3,4 Mio. EUR

Niederlande
Projekt: Kesselanlage Geleen
Kunde: Borsig Boiler Systems
Wert: 2,9 Mio. EUR

Projekt: Kraftwerk
Maasvlakte
Kunde: FISIA Babcock (E.on)
Wert: 3,2 Mio. EUR

Projekt: Shutdown
Terneuzen, Rotterdam
Kunde: DOW, Akzo Nobel
Wert: 0,5 – 1,5 Mio. EUR

Belgien
Projekt: Biodiesel Anlage
Kunde: Lurgi (Bioro Gent)
Wert: 1,5 Mio. EUR

Norwegen
Projekt: Shutdown Rafnes
Raffinerie
Kunde: Linde
Wert: 1,2 Mio. EUR

Schweden
Projekt: Turbinenverrohrung
Kemira
Kunde: Siemens
Wert: 0,2 Mio. EUR

Dänemark
Projekt: Verrohrung Kesselhaus
- Aarhus
- Vestforbraending
- Fynsvaerket
Kunde: FISIA Babcock
Wert: 1,0 - 2,4 Mio. EUR

Russland/Weißrussland
Projekt: Fachglaswerk Gomel
Kunde: Schirm AG
Wert: 1,2 Mio. EUR

Geschäftsbereich Werkstattfertigung

Fertigungskapazität: 7.500 Stunden/Monat in einer Schicht

Kooperation mit BIS Industrieservice Mitte, Frankfurt 6.000 Stunden

Werkstatt 1:
960 m²
Hallenkran 5 t

Werkstatt 2 – Spoolfertigung (CS):
525 m²
Hallenkran 5 t

Werkstatt 3 – Spoolfertigung (SS):
525 m²
Hallenkran 5 t

Freifläche 3.000 m² mit Kranbahn 8 t

Fertigung von Formstücken und Sammlern

Auswahl von Referenzen

(1) Frischdampf – Hochdrucksammler aus P91

(2) Niederdrucksammler aus H II

(3) Mitteldrucksammler aus 15Mo3

(4) Kugelgehäuse DN700/400 aus P91

(5) Schweißarbeiten an Hochdruck-Formstück für Kraftwerk, Werkstoff P91

(6) Wärmebehandlung an Hochdruck-Formstück aus P91

Fertigung von Rohrleitungsspools und Behältern, Sonderteilfertigung

Auswahl von Referenzen

(1) Abblase- und Entnahmeleitungen für Gasturbinen

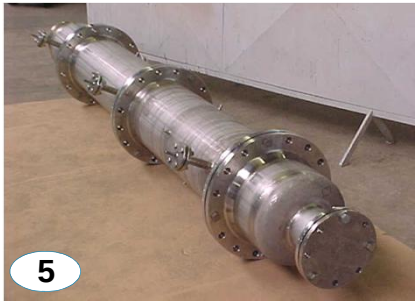
(2) Erdgaspackage für Gasturbinen

(3) Rohrleitungsgestell für Gasturbinen

(4) Sanierung Segmentkrümmer DN 2200, Werkstoff 1.4878

(5) Versuchsbehälter DN 300, Werkstoff 1.4571

(6) Kolonnenschüsse aus TStE355 für Einsatz im Tieftemperaturbereich



Geschäftsbereich Geräteservice

Komplettes Werkzeug- und Gerätesortiment mit mehr als 4.500 Positionen für Rohrleitungs- und Anlagenbau

- Vermietung
- Verkauf
- Service
- Logistik

Adresse: Hallesche Straße 18, 06749 Bitterfeld
Telefon: +49 3493 – 60 99 – 521
Telefax: +49 3493 – 60 99 – 530
Internet: www.bis-rohrleitungsbau.de

Ausbildung und Weiterbildung

- Lehrlingsausbildung

  Ausbildung Azubi BIS Rohrleitungsbau 16 MA (ab 09/2010 + 3 IHK-Azubi)
  Ausbildung für Firmen aus der Region 11 MA

- Wiederholungsprüfung für eigene Mitarbeiter
  AÜG und sonstige Drittfirmen
  von AÜG-Firmen Ø 15 pro Monat (ca. 60 Prüfungen)

- Berufliche Weiterbildung im Auftrag der ARGE „SGB II“ Anhalt-Bitterfeld
  von ARGE/Arbeitsamt Ø 8 pro Monat

- Interne Weiterbildung von Mitarbeitern im schweißtechnischen Bereich sowie im Vorrichten/Stahlbau
  z. B. : Höherqualifizierung Schweißer
  WIG → WIG/E 10 MA
  WIG/E → P91/P92 5 MA

Schweißverfahrensprüfungen (Auswahl)

Aktuell verfügt unser Unternehmen über 140 Verfahrensprüfungen unter anderem an folgenden Werkstoffen:

- Unlegierte Stähle (Bau- und Röhrenstähle)
  z. B. St 35.8 III
- Warmfeste Stähle für überwachungsbedürftige Anlagen
  z. B. X10CrMoVNb9-1 (P91), P92
- Druckwasserstoffbeständige Stähle
  z. B. 12CrMo19-5 (P5 / 1.7362)
- Rost- und säurebeständige austenitische Walz- und Schmiedestähle
  z. B. X10NiCrAlTi32-20 (Incoloy 800 / 1.4876)
- Ferritisch-austenitische Stähle
  z. B. X2CrNiMoN25-22 (Duplex)
- Nickel-Basis-Legierungen
  z. B. NiCr21Mo (Incoloy 825 / 2.4858)
- Titan-Werkstoffe

Qualität – anerkannt und zertifiziert

- Qualitätsmanagementsystem nach DIN EN ISO 9001
- Sicherheitsmanagementsystem gemäß SCC**
- Zulassung als Hersteller gemäß AD-Merkblatt HP 0, TRD 201 und HP 100R
- Zertifizierung nach DIN EN 3834-2
- Zulassung nach DGRL Module A1, F, G
- Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800 Teil 7; Klasse E
- Zulassung nach DVGW GW 301
- Fachbetrieb nach § 19 Wasserhaushaltsgesetz
- Zertifizierung nach AGFW FW 601
- Zulassung nach KTA 1401
- Qualitätssicherungssystem für werkstofftechnische Bearbeiter nach 97/23/EG (W0-Zulassung)
- Zugelassener Bildungsträger nach Sozialgesetzbuch III

Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit.